



MX350 Sistema de Multi soldadura.

350 amp, DC+, 100% ciclo libre, alta eficiencia, soldadora multi operadora de alto rendimiento con conductor tipo CV, control tipo CC y capacidades de corte de arco. Proporciona un lugar de trabajo limpio y seguro, permite tener un mejor rendimiento al operador y mayor control de soldadura donde lo requiere el arco.

- La MX350 convierte el alto voltaje que se transforma en corriente, en la misma corriente utilizando menor voltaje.
- En conclusión; ahorra tiempo y dinero.

Aplicaciones de la Multi soldadora MX350.

- Cualquier lugar de trabajo donde una o más soldadoras sean requeridas, especialmente en espaciados de acceso limitado.
- Lugares donde el uso de combustible sea limitado así como la energía sea un factor de riesgo.
- DC + polaridad de pinzas y procesamiento de cables.
- Cortes de aire en arco.
- Certificación CSA e IEC.

Beneficios:

Capacidad de multi proceso.

- CC Actual control tipo DC+ para pinzas y corte de soldaduras.
- CV Mode Voltaje tipo DC+ con cable alambrado para soldaduras cubierto de material LN15 o LN25 de los cables de alimentación.

Bajo costo de operación.

- No hay mantenimiento ni pérdida de cable.
- Menos fuentes de energía son requeridas ya que es, un sistema multi operador alimentado por una sola fuente.
- Menor costo de uso de combustible Diesel. (Ya que la energía proviene de una sola soldadora o un generador energía tipo CC)
- Menor costo eléctrico puesto que la energía proviene de una sola línea eléctrica (90% de eficiencia).
- Menos fuerza de trabajo es requerida ya que no habría diversos problemas de conexión de cables.
- Muchísimo menor uso de cable de soldadura.

Menos cable de soldadura.

- Conducción corta resulta en menos cable.
- Menos cable indica menor proceso de armado al inicio de la jornada y un guardado más rápido al final de la jornada.
- Energía de menor voltaje (DC) por un solo cable de soldadura (Cable de entrada de bajo voltaje).
- Menor tiempo de inactividad y frustración por cambiar cables de pobre conexión y baja energía.

Ligera, Portable.

- Cada unidad pesa solo 59.5lb.
- Fácil manejo a través del campo de trabajo.
- De fácil almacenamiento al final del turno de trabajo resultando en menos deterioro al equipo de trabajo.

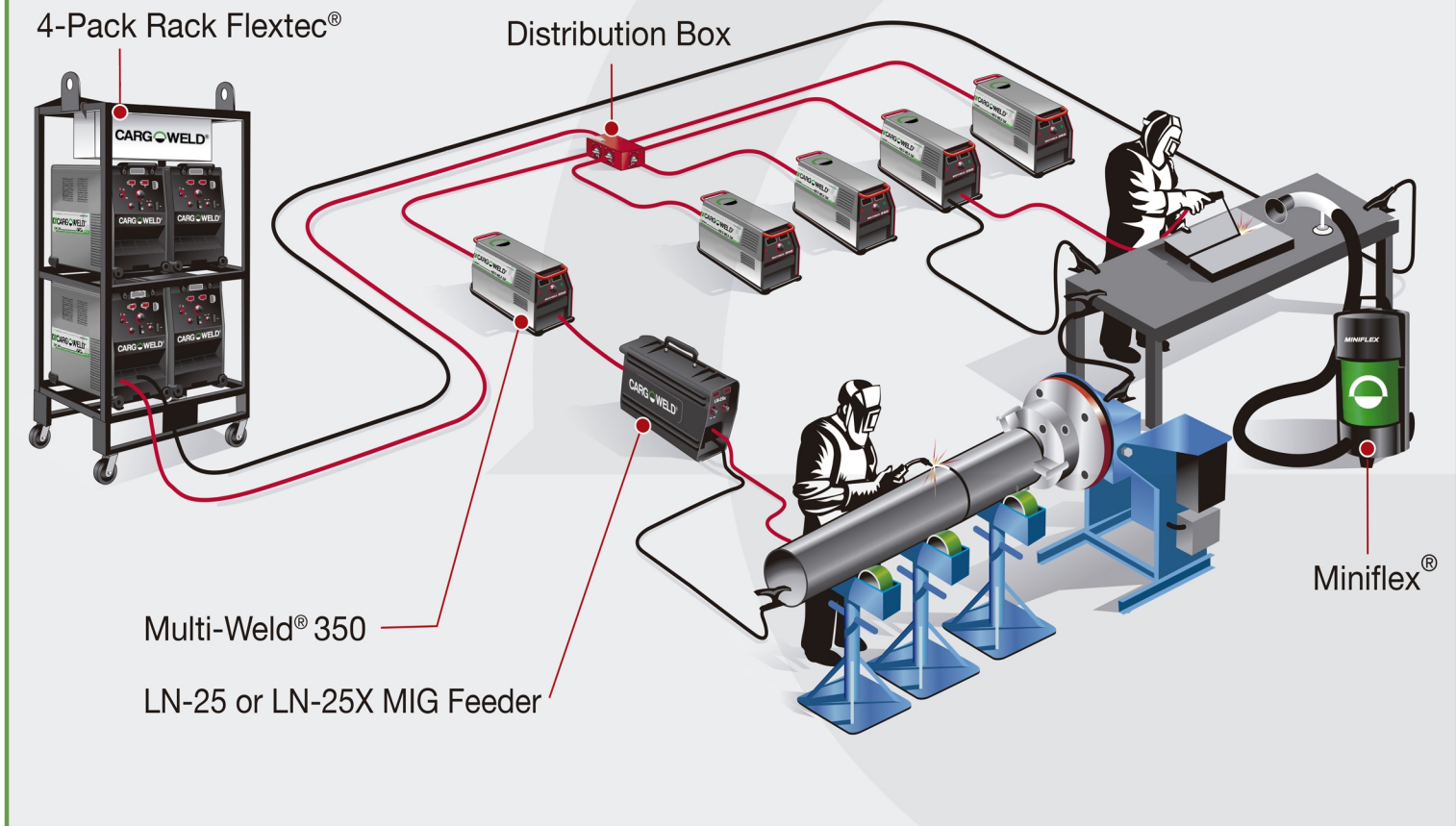
Fuente de energía/ Combinaciones de multi soldadura MX350.

Numero de Arcos
1/8" E7018 Pinza .045"

Cable tubular de
proteccion gaseosa.

(3.9 kW/arco requerido)
@300 ipm, 185A, 28V
(5.7 kW/arco requerido)

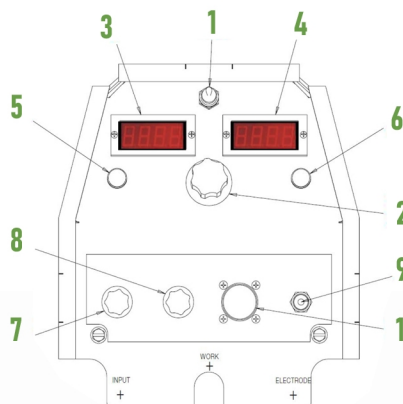
ESQUEMA DE OPERACIÓN



www.cargoweld.com

Una decisión **inteligente**

PANEL DE CONTROL



1. Control de soldadura - 3 posiciones (CC mode/Power Off/CV mode)
2. Control de apagado - controla CC amps o CV voltios
3. Medidor digital - Mide los amp en el modo CC y CV
4. Medidor digital - Mide los Voltios en modo CC y CV
5. Sistema de apagado térmico. Se pone en amarillo cuando se sobrecalienta el equipo
6. Luz de alimentación de voltaje. Verde indica óptima alimentación del equipo
7. Control de encendido rápido - ajusta automáticamente el control CC y CV
8. Arc Force Control - previene que se golpee ni se sobrecaliente el equipo (CC mode)
9. Interruptor de pendiente (CC) - oscilación STICK / GOUGE y PIPE
10. Control remoto de tomacorriente - transfiere el control de (2) al interruptor (10)

