

Los Contenedores cerrados están diseñados para operaciones en alta mar, cuentan con redes de carga y retenciones en las puertas para asegurar la carga. Las ranuras para montacargas, facilitan su manipulación en patios y plataformas. Tiene múltiples puntos de amarre internos que garantizan la seguridad de la carga en las condiciones más exigentes. El acabado con pintura de alta resistencia asegura una larga vida útil en ambientes corrosivos. La gama de contenedores disponibles en el Golfo de México está certificada según API RP2A / API 2CCU / SEPco OPS 0055 / BP/BHP Billiton / US-DOT. Además de contar con la certificación estandar internacional DNV 2.7-1.



