MOBILAIR® M 250

La potente combinación de la unidad compresora de tornillo de gran eficiencia KAESER con PERFIL SIGMA y el motor de accionamiento Mercedes-Benz, alcanza una alta potencia con bajo consumo de combustible y emisiones mínimas. Otros detalles innovadores hacen de este equipo KAESER KOMPRESSOREN un equipo eficiente y rentable.

Versatilidad

El MOBILAIR M 250 se adapta perfectamente a cada ámbito de trabajo, gracias a sus variadas posibilidades. El equipamiento con distintos componentes de tratamiento opcionales permiten obtener la calidad de aire comprimido requerida para cualquier aplicación. El chasis seleccionable para vías públicas y obras con freno de inercia o neumático con ABS, así como la posibilidad de montaje estacionario sobre skid o pie de máquinas, hacen de este equipo el más idóneo para cualquier obra de construcción.

Fabricado en Alemania

En la sede central de Coburg (Baviera) se fabrican compresores portátiles para obras de todas las series MOBILAIR. La nueva fábrica de compresores portátiles, construida hace pocos años, dispone de un equipamiento técnico de vanguardia con los últimos avances, entre los que se cuentan el centro de medición acústica certificado por TÜV para medir el nivel acústico de campo libre, así como la instalación de revestimiento con pintura y la eficiente logística de producción.

Altamente resistente

El modelo M 250 está perfectamente preparado para soportar las duras condiciones del uso permanente en obras de construcción, incluso en condiciones meteorológicas adversas. De hecho, el mismo modelo básico puede utilizarse en temperaturas entre -10 °C y +50 °C. La versión opcional para bajas temperaturas está equipada con un sistema de precalentamiento del refrigerante del motor; su unidad compresora funciona con refrigerante sintético.
En la versión para grandes altitudes, el SIGMA CONTROL MOBIL se encarga de que el compresor arranque y opere sin dificultades, tanto al nivel del mar como a altitudes de hasta 5.500 m.

KAESER Low emission ZONE MOBILAIR

ZONA de emisiones bajas

Además de la motorización de nivel IIIA (Tier 3), que puede combinarse con el chasis con freno de retención de 3,5 t, el M 250 existe también con un motor de accionamiento de Mercedes Benz certificado con el nivel IV (Tier 4 final), incluido catalizador SCR y tecnología AdBlue.

CARGOWELD®

KAESER COMPRESORES®

Compresor portátil para obras
Con el mundialmente reconocido PERFIL SIGMA
Caudal 18,5 hasta 26,3 m³/min (655 hasta 930 cfm)

CARGOWELD®

Gran calidad del aire comprimido: siempre disponible de forma confiable

De simple manejo

Con SIGMA CONTROL MOBIL y la sencilla guía de menú para el usuario, el equipo se puede manejar con tan solo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor. Una resistente tapa metálica protege el cuadro de mandos.

Ventilador de bajo consumo

Con un control exacto de SIGMA CONTROL MOBIL e independientemente de la temperatura final del refrigerante del motor, del aire de admisión y de compresión, las revoluciones se ajustan a las necesidades a través de un ventilador accionado por acoplamiento viscoso. Con ello se consigue un ahorro en combustible de hasta el 5 %.

Unidad compresora de PERFIL SIGMA

La pieza más importante de cada equipo M 250 es la unidad compresora de tornillo con PERFIL SIGMA de bajo consumo. Este perfil optimiza el flujo de aire y permite generar más aire por menos energía.

Mantenimiento sencillo y de fácil acceso

Se puede acceder fácilmente a todos los puntos de mantenimiento del equipo, a través de las amplias puertas del chasis. De esta forma, los trabajos de mantenimiento y reparación se pueden realizar de forma rápida y eficiente: punto a favor para la rentabilidad y disponibilidad del aire comprimido.

Para usos prolongados

El tanque de dos piezas, que puede llenarse desde los dos costados del equipo, tiene una capacidad de 250 litros o de 350 litros dependiendo de la opción seleccionada. En los equipos estacionarios, la capacidad del tanque es siempre de 350 litros.

Equipo sólido

Los compresores M 250 con modo de arranque-parada automático opcional son la alternativa perfecta para estaciones que operan sin electricidad o como reserva automática en caso de corte de energía.

Componentes opcionales

Panel de piso cerrado (Anti fuga)

La parte inferior de la cabina recoge todos los líquidos para evitar posibles fugas de fluido. Los orificios de drenaje están sellados con tapones roscados.

Opciones de presión

Dependiendo de las necesidades, existen distintas versiones con presiones de servicio comprendidas entre los 8, 6 y 14 bar. A través de SIGMA CONTROL MOBIL, la presión se puede ajustar fácilmente mediante teclas de flecha en pasos de 0,5 bar desde 6,5 bar hasta 0,5 bar por encima de la presión nominal. Este ajuste de presión también se puede bloquear electrónicamente para evitar modificaciones no autorizadas.

Tratamiento de aire comprimido

El aire comprimido se enfría en un post-enfriador de aire comprimido opcional a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El condensado se evacua y evapora con los gases de escape calientes del motor a través de un separador centrífugo axial con optimización de flujo. Consulte otras variantes de tratamiento en la tabla.

Componentes para refinerías

En los equipos con motor de nivel IV (Tier 4 final), el tratamiento de gases de escape de serie cumple la función de un parachispas. Para el M 250 con motor IIIA (Tier 3) podemos suministrar un parachispas certificado. La válvula de cierre del motor desconecta el equipo automáticamente si se aspiran gases inflamables.

Industrie 4.0 @ MOBILAIR

Los datos transmitidos a través de la herramienta online MOBILAIR fleet management ofrecen información, entre otros, sobre la presión de servicio, nivel del tanque, aviso de mantenimiento, localización y capacidad del equipo. El sistema da avisos puntuales sobre daños y mantenimientos a realizar para optimizar los procesos en el taller.

Opciones de tratamiento del aire comprimido

Variante A - frío - sin condensado	Refrig. final aire comprimido → Separador ciclónico	Aire comprimido frío, sin condensado (saturado al 100 %), **para herramientas neumáticas y sustitución de compresores estacionarios**
Variante F - frío - sin condensado - filtrado	Refrig. final aire comprimido → Separador ciclónico → Filtro	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING**
Variante B - caliente - seco	Refrig. final aire comprimido → Separador ciclónico → Recalentamiento	Aire comprimido seco, calentamiento de aprox. 20 °C, **para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conducciones de aire comprimido largas**
Variante G - caliente - seco - filtrado	Refrig. final aire comprimido → Separador ciclónico → Filtro → Recalentamiento	Aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING**
Aire tratado para un flujo parcial	Filtro de carbón → No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos.	Toma de aire fresco e inodoro **por separado**, enchufe rápido (solo en combinación con la variante F o la variante G)

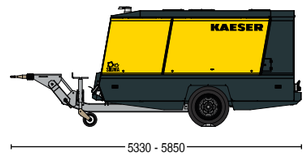
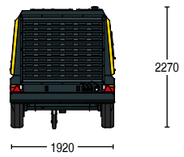
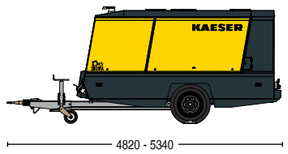
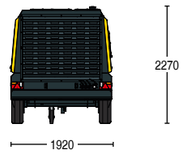
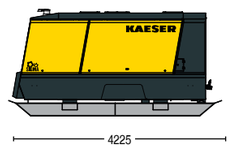
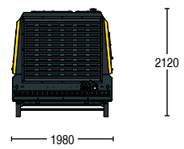
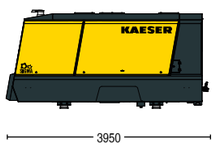
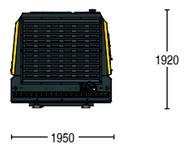
Consulte otras variantes de tratamiento del aire comprimido: Estaremos encantados de asesorarle

Especificaciones técnicas

Modelo	Compresor				Motor diésel de 6 cilindros (enfriado por agua)				Unidad				
	Caudal		Presión de servicio		Marca	Modelo	Potencia nominal motor	Revoluciones a plena carga	Capac. tanque de aire comprimido	Peso en servicio	Nivel de potencia acústica [3]	Nivel de presión acústica [4]	Salida de aire comprimido
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	rpm	litros	kg	dB(A)	dB(A)	
M250 Nivel IIIA Tier 3	26,3 25,0 22,5 20,0	930 885 795 705	8,6 10 12 14	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM926LA	210	1800	250 / 350	3390 [1]	Solo para exportación fuera de la UE		1 x G 2
M250 Nivel IV Tier 4 final	25,4 23,5 21,0 18,5	900 830 740 655	8,6 10 12 14	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM936LA con catalizador SCR	202	1800	250 / 350	3550 [2]	71	≤ 100	1 x G 2 3 x G ¾

[1] Peso para versión básica con chasis de 3,5 t
[2] Peso para versión básica con chasis de 4 t
[3] Nivel de potencia acústica de acuerdo a la norma 2000/14/CE
[4] Nivel de presión acústica en superficie de medición de acuerdo a la ISO 3744 (r=10 m)

Dimensiones

Versión de altura adaptable		
Versión fija		
Versión Trineo		
Versión estacionaria